



Przedstawiamy nową generację trwałych, solidnych i mobilnych urządzeń PTA.

Wyposażone w odpowiedni system chłodzący mobilne urządzenie do napawania plazmowego PTA **DURWELD 300T** przeznaczone jest do napawania ręcznego jak i w pełni zautomatyzowanego.

Urządzenie przygotowane jest również do spawania i napawania elektrodami jak i po zamontowaniu podajnika drutu, metoda MIG.

Dane techniczne:

Natężenie prądu pilotującego: 2- 170A (120A w cyklu 100%)

Natężenie prądu głównego: 2 - 300A (190A w cyklu 100%)

Napięcie zasilania: 3x400V + N \pm 10%

Częstotliwość: 50/60 Hz

Moc przyłączeniowa: 16 KVA

Napięcie biegu jałowego inwertora gł.: 92V

Napięcie biegu jałowego inwertora pilota: 89V

Zabezpieczenie sieci: 16 A

Klasa bezpieczeństwa: IP 23

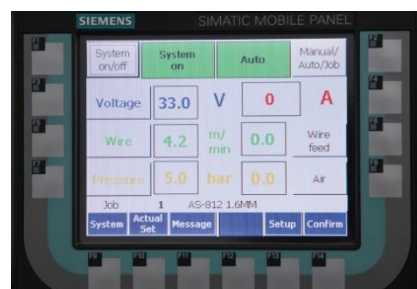
Regulacja przepływu gazu plazmowego: rotametr przepływowy 0.2-15,0l/min

Regulacja przepływu gazu osłonowego: rotametr przepływowy 0,2-15,0 l/min

Regulacja przepływu gazu transportującego: rotametr przepływowy 0,2-15,0l/m

Zasilające ciśnienie gazu: 1 bar (max 1,5 bar.)

Sterownik SPS – pozwala na zapis parametrów i przechowywanych w pamięci receptur dla różnych gatunków proszku.

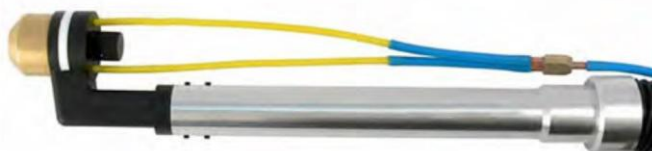


Palnik PTA DURMAT 400 AUT:

Ilość podawania proszku: 3-140g/min (w zależności od proszku)
Masa (bez przewodów): 0,9 kg
Chłodzony wodą

**Palnik DURMAT PTA 300M**

Ilość podawania proszku: 3-80g/min (w zależności od proszku)
Masa: 0,7 kg
Chłodzony wodą

**Podajnik proszku PFU 4**

Gaz transportujący: Ar, Ar-H₂
Przepływ gazu transportującego: 0-4 l/min
Pojemność: 2,3 l
Ilość podawanego proszku: 2-200 g/min
Ciśnienie gazu: max. 2 bar

Pozostałe wyposażenie i funkcje:

SPS – zapis i przechowywanie parametrów napawania
SPS – zapis i informacje czasu pracy i kolejnych przeglądów
SPS – zapis i impulsów prądowych
SPS – możliwość współprogramowania z układem robotycznym
Chłodnica wody