

BD-2.816

Klasyfikacja:

DIN EN 14700

T Fe8

Właściwości:

BD-2.816 to drut proszkowy stosowany do napawania warstw odpornych na działanie wysokiej temperatury i szoków termicznych. Drut opracowano specjalnie z myślą narzędziach pracujących w wysokiej temperaturze, aby przedłużyć czas ich pracy. Napoina może być poddawana obróbce mechanicznej.

Analiza napoiny (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti
0,28	0,7	0,6	10,0	1,7	3,0	0,2

Własności mechaniczne

Twardość: 48,5-52 HRc

Wytrzymałość na rozciąganie: 1600-1800 N/mm²

Parametry napawania:

Średnica	V	A
1,6	22 – 26	180 – 240
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

Pakowanie:

Szpula "BS 300" = 15 kg	Szpula "B 450" = 25 kg	Beczka do 300 kg
-------------------------	------------------------	------------------

Oznaczenia drutów do napawania (do wyboru przez użytkownika)

G-w osłonie gazowej

Podane informacje mają być pomocne do wykonywania napoin przez użytkownika, jednak nie są ustawieniami końcowymi.

Parametry napoin podawane przez BENDAM odpowiadają wymogom aktualnych norm, jednak ich prawidłowe wykonanie leży w gestii użytkownika.