

## **BD-2. 812**

### **Klasyfikacja:**

DIN EN 14700

T Fe8

### **Właściwości:**

BD-2. 812 to drut proszkowy stosowany do napawania warstw odpornych na działanie wysokiej temperatury i szoków termicznych. Drut opracowano specjalnie z myślą narzędziach pracujących w wysokiej temperaturze, aby przedłużyć czas ich pracy. Ilość warstw może być dostosowywana do zaistniałych potrzeb. Napoiny wykazują doskonałe wartości wytrzymałości i udarności, a także stosunkowo łatwą obróbkę.

### **Analiza napoiny ( % ):**

| C    | Si  | Mn  | Cr   | Ni  | Mo  | V    | Ti  |
|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|
| 0,10 | 0,5 | 0,6 | 10,0 | 1,0 | 2,0 | 0,25 | 0,2 |

### **Własności mechaniczne**

Twardość: 38-44 HRc

Wytrzymałość na rozciąganie: 1200-1400 N/mm<sup>2</sup>

### **Parametry napawania:**

| Średnica | V       | A         |
|----------|---------|-----------|
| 1,6      | 26 – 29 | 280 – 320 |
| 2,4      | 27 – 30 | 360 – 410 |
| 2,8      | 28 – 31 | 400 – 450 |

### **Pakowanie:**

|                         |                        |                  |
|-------------------------|------------------------|------------------|
| Szpula "BS 300" = 15 kg | Szpula "B 450" = 25 kg | Beczka do 300 kg |
|-------------------------|------------------------|------------------|

Oznaczenia drutów do napawania (do wyboru przez użytkownika)

**G**-w osłonie gazowej

Podane informacje mają być pomocne do wykonywania napoin przez użytkownika, jednak nie są ustawieniami końcowymi.

Parametry napoin podawane przez BENDAM odpowiadają wymogom aktualnych norm, jednak ich prawidłowe wykonanie leży w gestii użytkownika.